

Fonctionnalités de la borne :

La borne de distribution d'énergies **ESCAFLUX GEA** a été conçue pour sécuriser l'acheminement en électricité pour des espaces tels que les ports, les zones de frets, les aéroports, etc.

Fiable, robuste et facile d'utilisation, elle s'intègre parfaitement dans l'environnement.

Conforme aux normes en vigueur, l'**ESCAFLUX GEA** répond à tous les besoins de distribution d'énergies en garantissant la sécurité optimale pour l'utilisateur et le public.

Les plus produit



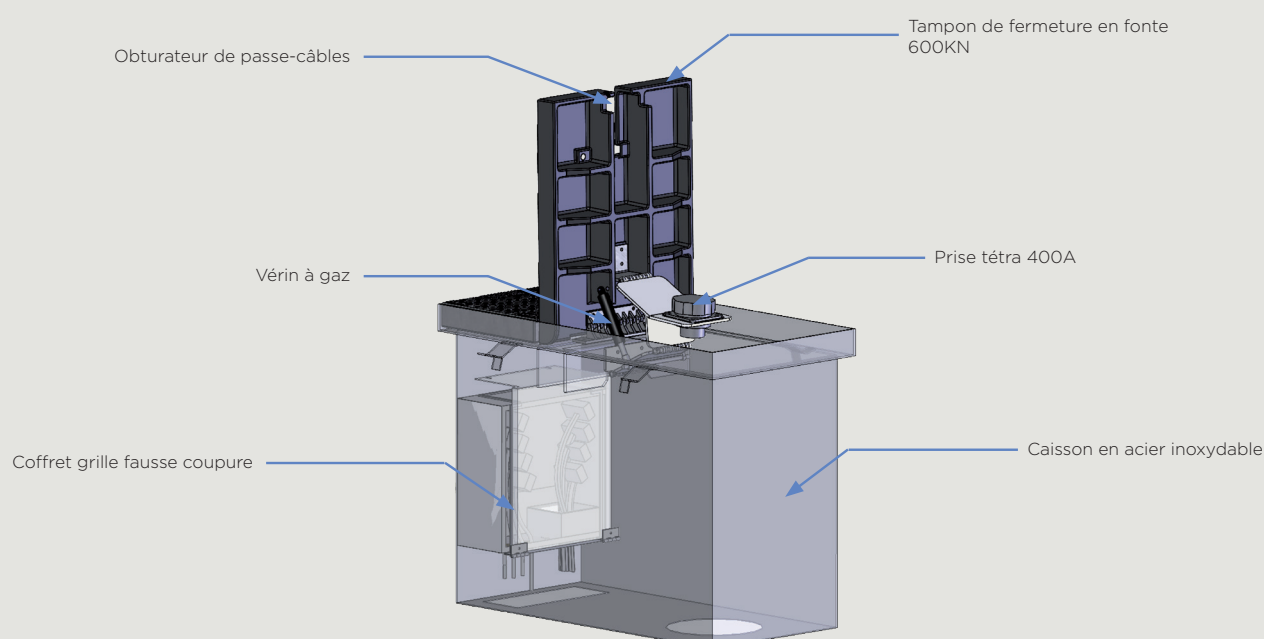
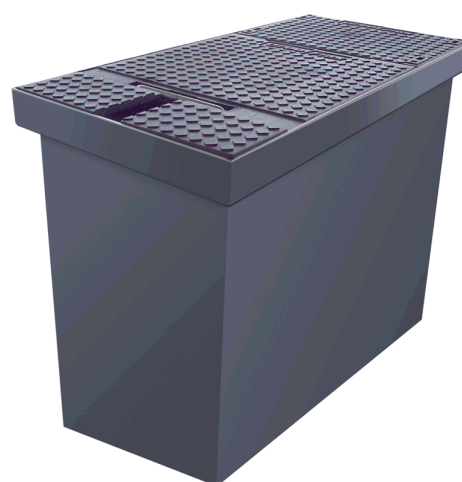
- Volet passe câbles



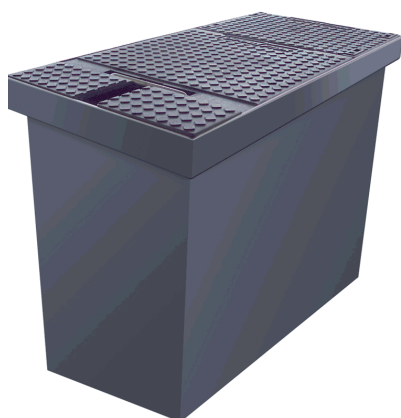
- Raccordement en fond de cuve jusqu'à 240²



- Tampon grande résistance



Equipements de la borne :



- Un **caisson** en acier inoxydable d'épaisseur 3mm.
- Un **cadre en acier** inoxydable d'épaisseur 6mm qui permet de recevoir le tampon.
- Un **tampon** d'une résistance de 600 Kn.
- Une **poignée de préhension** pour l'ouverture du tampon, mouvement assisté par un vérin à gaz.
- Une **prise** électrique très grande capacité.
- Un **obturateur passe-câbles** permettant d'utiliser la borne en position fermée.
- Un **coffret grille fausse coupure** permettant de faire le relai avec une autre borne.

A prévoir :

- Un disjoncteur différentiel.
- Une protection électrique pour le coffret grille fausse coupure.

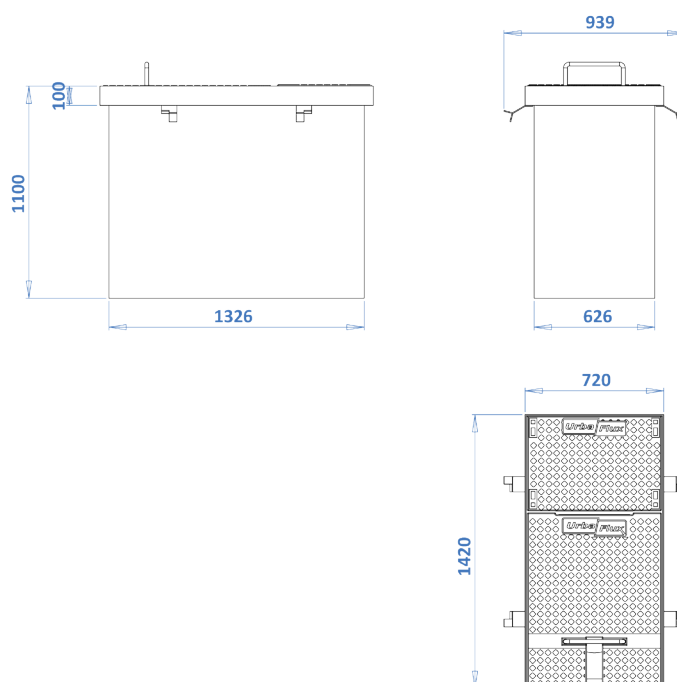
Options :

- 2 PC tétra 63A
- 1 PC tétra 250A
- 1 PC tétra 400A

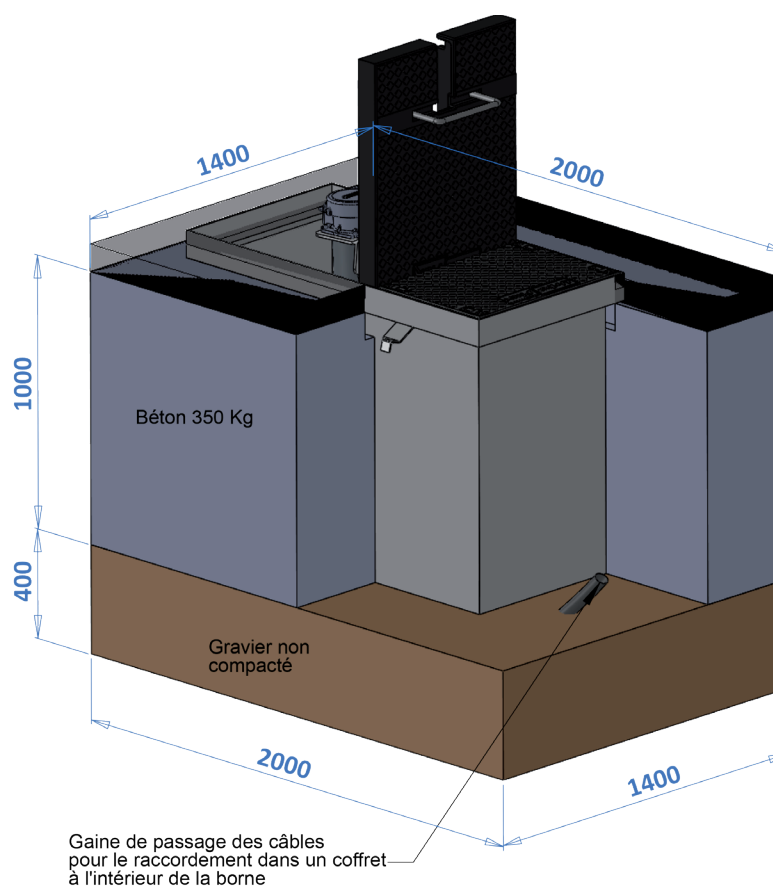
Les points forts de l'Escaflux GEA :

- Le volet passe câble permet l'utilisation de la borne en position fermée.
- Résistance du tampon : 600 Kn.
- Facilité d'ouverture de la borne grâce au vérin à gaz (IP 67).
- Très grande capacité de distribution d'énergie.
- Coffret grille fausse coupure.

Dimensions :

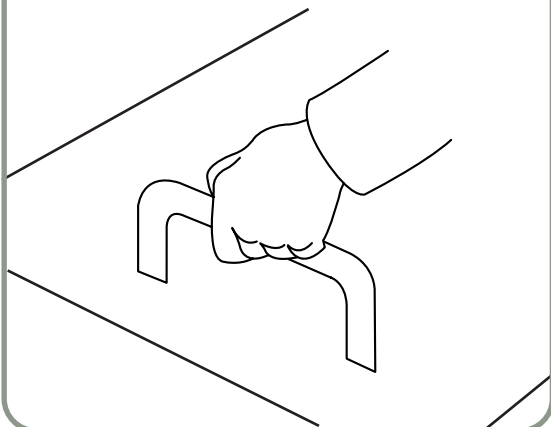


Principe de pose

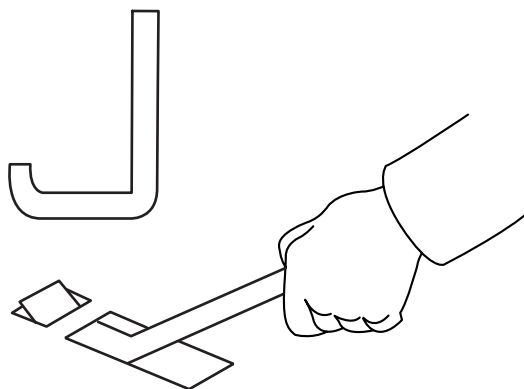


Accès à l'intérieur de la borne :

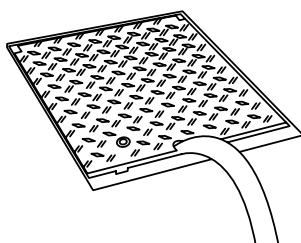
Utiliser la poignée en U située sur le dessus du tampon.



Pour ouvrir le tampon arrière, insérer l'outil approprié dans l'empreinte situé à l'opposée de la poignée.



Présenter le câble dans l'obturateur prévu à cet effet.
Rabattre le tampon fermement afin de permettre un meilleur verrouillage.



Maintenance de la borne :

Tous les mois :

Vérifier la propreté du cadre recevant le tampon pivotant.
Contrôler le bon état des prises.

Tous les 3 mois :

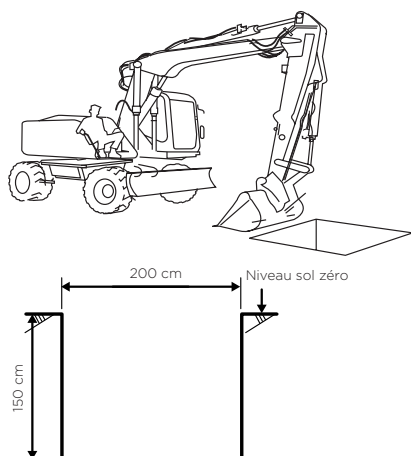
Nettoyer l'intérieur de la borne.

Tous les ans :

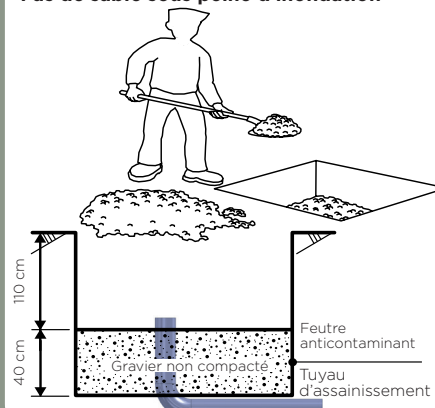
Vérifier l'efficacité du ressort à gaz.

Travaux préalables

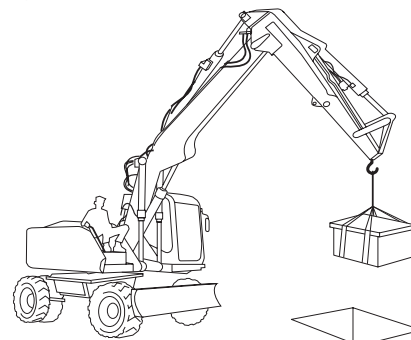
- 1** Faire une fouille : longueur 140 cm, largeur 200 cm, profondeur 150 cm



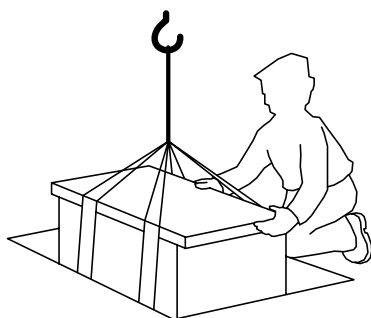
- 2** Si possible faire un raccordement sur le réseau eau pluviale.
Sinon mettre du gravier en fond de fouille, non compacté impératif
Pas de sable sous peine d'inondation



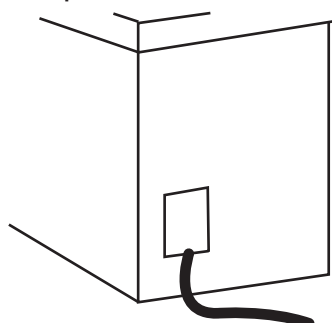
- 3** Présenter la borne sur le sol fini



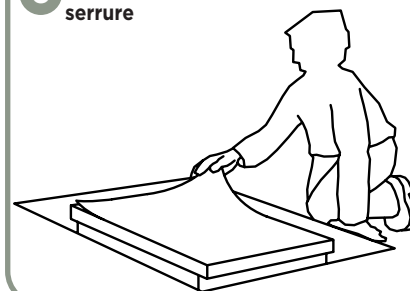
- 4** Régler la borne en hauteur et de niveau par rapport au sol fini



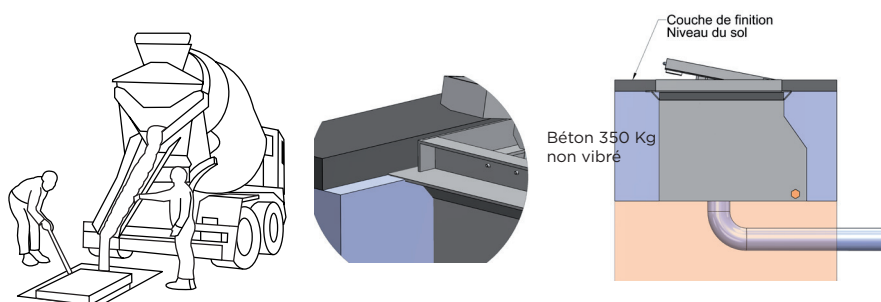
- 5** Faire le raccordement avec le câble d'alimentation sur la grille fausse coupure



- 6** Protéger le dessus de la borne et la serrure

**Coulage du béton**

- 7** Couler le béton à 350 kg
Le caisson n'étant pas porteur, le béton devra remonter jusqu'en dessous du cadre, afin de garantir la tenue au roulement. Puis mettre une couche de finition jusqu'à la partie supérieure de la borne escamotable.



- S'assurer que le drainage sera suffisant pour éviter toute stagnation d'eau au fond du caisson.

- En cas de risque d'eau à moins d'un mètre ou de remontées d'eau, prévoir un raccordement au réseau d'eaux pluviales.

- Trou de drainage diamètre 250 mm en partie centrale du fond de la borne.

- Ne jamais installer une borne de distribution d'énergie dans une zone inondable (excepté pour les ESCAFLUX équipée d'une cloche de protection contre la remontée des eaux).